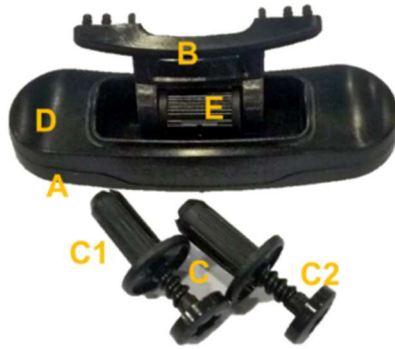


## TEILE IDENTIFIKATION

Trägerteil (A):  
 Glashalter (B):  
 Spreizniete (C):  
 Spreizteil (C1)  
 Schraube (C2)  
 Abdeckung (D)  
 Magnet mit Raster (E)  
 Doppel-Klebeband (a)



Bohrer - notwendig, wenn im Montagebereich das Helmfutter mit Plastik verstärkt ist.

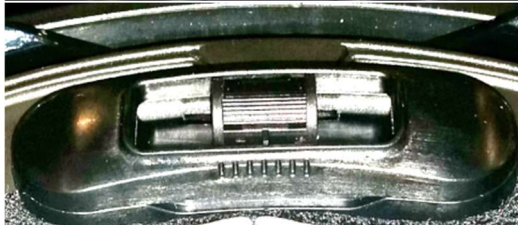
## MONTAGE

Arbeiten Sie auf einer weichen Unterlage damit der Helm nicht zerkratzt. Bei nicht sachgemäßer Montage kann es zu Beschädigungen am Helm kommen. Arbeiten Sie zu zweit, lassen Sie sich den Helm halten!

**1.** Trägerteil (A) mittels Doppelklebeband (a) mittig am Helm anbringen. Der Träger-teil muss 3 mm von der inneren Styropor-kante entfernt sein. Der Magnet muss parallel zur Augenflucht ausgerichtet sein.



Der Magnet mit Raster System muss auf die Mittelposition eingestellt sein. Positionsanzeige beachten!



**2.** Helm aufsetzen und den Glashalter (B) auf den Trägerteil (A) geben.

Prüfen ob der Glashalter (B) mittig über der Nase sitzt. Schieben Sie dazu den Helm so weit nach vorne, dass der Glashalter / die Gläser Kontakt zur Nase haben.

Prüfen Sie ob die Gläser einen optimalen Abstand zu Ihren Augen / Ihrem Gesicht haben.

Gegebenenfalls den Sitz korrigieren. (Tipp: Markierungen auf dem Tape anbringen)

Wenn der Trägerteil (A) passend platziert ist mit dem nächsten Schritt vorgehen.



## PARTS IDENTIFICATION

Carrier set (A):  
 Glass holder (B):  
 Spreading rivets (C)  
 Spreading parts (C1),  
 Screws (C2)  
 Cover (D)  
 Magnet with catching teeth (E)  
 Double adhesive tape (a)



Drill - applicable if in the assembly area the helmet lining is reinforced with plastic.

## MOUNTING

Work on a soft surface so that the helmet is not scratched. Improper assembly may cause damage to the helmet. Work together, let the helm be hold.

**1.** Attach carrier part (A) centrally to the helmet with double-sided adhesive tape (a). The carrier part must be 3 mm away from the inner Styrofoam edge. The magnet axis must be aligned parallel to the eyes.

The magnet with catching teeth system must be set to the center position. Pay attention to the position indicator!

**2.** Put on the helmet and put the glass holder (B) on the carrier part (A).

Check if the glass holder (B) is over the middle of the nose. Push the helmet so far forward that the glass holder / the glasses are in contact with the nose.

Check if the glasses have an optimal distance to your eyes / your face.

If necessary, correct the position. (Hint: attach position markers to the tape)

When the carrier part (A) is placed in an optimal position, proceed with the next step.

**3.** Glashalter (B) und Helm abnehmen. Der Trägerteil (A) muss am Helm verbleiben.

**4.** Vertiefungen für die Spreiznietenposition exakt im Zentrum der Öffnung anbringen. ! wichtig für eine maximale Positionsanpassung.

Beginnen Sie mit der linken Seite / Spreizniete. Markierung anbringen und mit dem Stichel am Helmfutter bzw. die Plastikverstärkung eine Kerbe anbringen.

Die markierte Stelle mit dem Stichel vorsichtig durchstoßen.

Im Anschluss daran mit einem max. 5,5 mm Bohrer die Öffnung für die Spreizniete herstellen.

Danach die Vertiefung für die Spreizniete im Styropor anbringen. Verwenden Sie dazu einen runden Stichel. Einstichtiefe 10 mm – max. 12 mm, Einstich-Durchmesser max. 5 mm. Entsprechende Markierung am Stichel anbringen. Vertiefungen exakt senkrecht anzubringen.

**5.** Spreizteil C1 in das Styropor eindrücken.

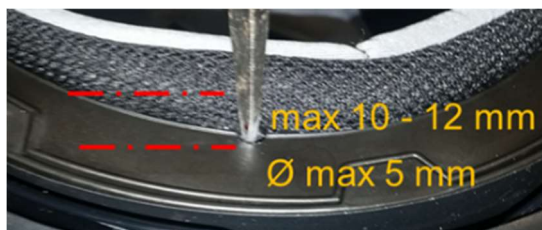
**6.** Trägerteil (A) auflegen und mit der Schraube (C2) befestigen.



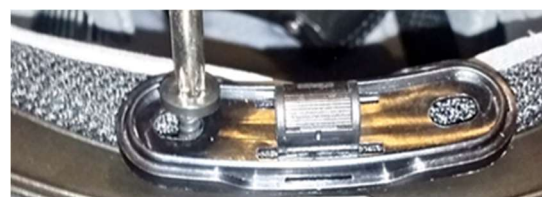
Rückseite  
Flipside



Rückseite  
Flipside



max 10 - 12 mm  
Ø max 5 mm



**3.** Remove the glass holder (B) and take off the helmet. The carrier part (A) must remain on the helmet.

**4.** Place markings for the expansion rivet positions, exactly in the centers of the openings of the carrier part (A). ! important for a maximum position adjustment.

Start with the left side / spreading rivet. Apply the mark and make a notch with the burin on the helmet lining or the plastic reinforcement.

Carefully pierce the marked area with the burin.

Use a max. 5.5 mm drill to make the opening for the spreading rivet.

Place the recess for the spreading rivet in the Styrofoam. Use a round burin.

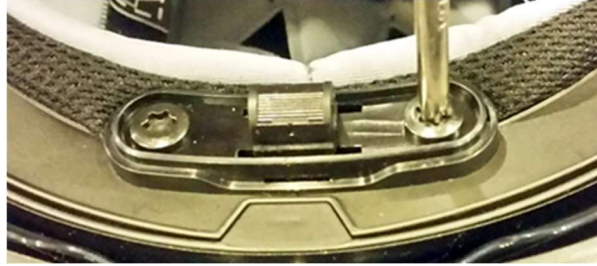
Penetration depth 10 mm - max. 12 mm, recess diameter max. 5 mm. Attach a corresponding marker to the burin. Place the marking recesses exact vertically.

**5.** Press in the spreading part C1 into the Styrofoam.

**6.** Place carrier part (A) and secure with screw (C2).

7. Markierung für rechte Spreizniete anbringen – siehe 6. und den Trägerteil (A) demontieren.

8. Verfahren Sie weiter wie in den Punkten 7. bis 10. beschrieben bis der Trägerteil (A) mit beiden Schrauben fixiert ist. Im Anschluss daran die Abdeckung (D) auf den Trägerteil (A) aufdrücken.



7. Apply the mark for right spreading rivet - see 6. and remove support part (A).

8. Proceed as described in points 7. to 10. until the support part (A) is fixed with both screws. Then press the cover (D) onto the carrier part (A).

#### FERTIG

Bitte lesen Sie die Gebrauchsanweisung.

#### HINWEISE

Jedes nachträgliche Herausnehmen und wieder Einsetzen der Spreizteile (C1) im Helmstyropor-Körper kann die Halteeigenschaften der Spreiznieten beeinträchtigen.

#### DONE

Please read the instructions for use.

#### NOTE

Any subsequent removal and reinstallation of the spreading parts (C1) of the expansion rivets in the helmet Styrofoam body can reduce the holding characteristics of the expansion rivets.

